



LE CHOIX INTELLIGENT

# Mortier sec – Lignes de production





LE MORTIER SEC EST LA RÉPONSE ADEQUATE POUR GARANTIR UNE HAUTE QUALITE CONSTANTE DE VOS TRAVAUX D'ENDUIT ET MACONNERIE.

Pratique.  
Fiable.  
Chantier propre.  
Rapide.  
Facile.



Colle parfaite pour les carreaux de mur



Les sacs de mortier sec sont vidés dans la cuve de la machine

# Mortier sec pour application universelle

Une large gamme de produits simplement mélangés avec de l'eau. Le mortier sec est intégré dans la majorité des chantiers d'aujourd'hui et apprécié par les utilisateurs du monde entier.

Le mortier sec est un mélange de différentes matières premières, il est fourni comme un mélange prêt à l'emploi dans des emballages appropriés en évitant les restes inutilisés.

**Wehrhahn a développé des installations de mortier sec adaptées à pratiquement toutes les demandes, telles que:**

- adhésifs et mortiers exclusifs pour les applications thermiques/ béton cellulaire autoclavé (BCA)
- mortier colle pour carreaux de céramique
- mortier de maçonnerie
- enduit
- plâtre à l'intérieur
- stuc extérieur
- béton
- chape

**Avantages pour le constructeur**

- utilisation pour de nombreux types de matériaux de construction, tels que la Thermopierre béton cellulaire autoclavé (BCA), la roche, les briques rouges, les agglos et d'autres travaux de maçonnerie, les carreaux, les joints, etc.

- application manuelle ou avec des machines à plâtrage
- disponible en sacs en papier ou en vrac

**Composants principaux**

Sable sec préféré avec une large distribution granulométrique (limon < 5%), poudre de calcaire  $\text{CaCO}_3$  (calcaire finement broyé), gaspillage de BCA

**Liants**

Ciment (ciment Portland, différentes qualités), ciment blanc, chaux hydratée, gypse (nécessite une maniabilité spéciale)

**Additifs**

- méthyl-cellulose
- additifs entraînant l'air
- résine synthétique
- agents hydrophobes

améliorer l'adhérence, la maniabilité, la résistance à l'abrasion, la rétention d'eau, résistance à la flexion, résistance au gel, etc.



Stuc de haute qualité, la protection décorative contre les intempéries, appliqué avec une machine à enduire



Chape de sol pompée sur un plancher chauffant

# Installation d'une unité de production des mortiers secs

Depuis des générations, des clients au monde entier font confiance à Wehrhahn en tant que partenaire fiable et leader d'innovation.

Les lignes de production du mortier sec de Wehrhahn comprennent plusieurs sections individuelles préparées pour l'investisseur sur un marché en croissance. Les doseurs et le malaxeur sont installés à l'intérieur du bâtiment, tandis que les silos des matières premières reposent sur leurs propres supports à côté du bâtiment. Cela rend l'installation compacte, facile à installer ou à déplacer sur d'autres marchés.

## L'investissement dans des usines de mortier prêt à l'emploi signifie:

- production rentable d'une large gamme de produits, ce qui implique une adaptation personnalisée des mortiers aux conditions du marché
- processus de production économique, propre et sans gaspillage
- production durable: sécurité, santé et environnement
- basculement (échange) rapide et facile vers divers produits de mortier sec d'une haute qualité constante

## Capacités des lignes de mortier sec (pour la colle, le plâtre et le stuc):

Installation standard: capacité 10 – 50 t/h  
Installation mini: capacité 5 t/h

## Wehrhahn offre:

- technologie ultramoderne des usines de mortier sec
- emballage en vrac et/ou sac
- technologie ultramoderne de mortier sec
- emballage en vrac et/ou sac
- savoir-faire professionnel et marketing
- personnel hautement qualifié pour l'installation, mise en service
- formation du personnel
- services complets couvrant tous les aspects de l'opération de installation et de processus
- services de laboratoire et de recherche, y compris développement des formules et des mélanges
- services complets couvrant tous les aspects de l'opération d'installation et de processus de production



Sable – le composant principal



Le système de dosage de Wehrhahn permet l'ajustement de tous les additifs: directement à partir du sol avec un accès facile

# Wehrhahn: Qu'est-ce qui est spécial?

Vous pouvez bénéficier d'un concept unique!

**1. Le savoir-faire de Wehrhahn R & D** en coopération avec plusieurs producteurs et universités expérimentées  
→ *résultats prouvés*

**2. Station de dosage et de malaxage**  
La structure en acier n'abrite que la balance principale et l'unité de malaxage.  
→ *faible hauteur d'usine pour un investissement minimum*

**3. Des silos principaux pour les composants de base et des silos supplémentaires pour les composants spéciaux** placés au rez-de-chaussée sur leurs propres supports  
→ *accès facile*  
→ *quantité et emplacement flexibles des silos*

**4. De nombreux additifs et pigments** sont directement dosés par le système de dosage de Wehrhahn (chargement à partir de sacs en papier, de grands sacs ou de mini-silos) au sol pour un accès facile  
→ *installation et adaptation rapides et faciles vers de nouvelles formulations*  
→ *re-emballage du matériel déversé à partir des sacs cassés*

→ *minimum de formation de poussière*  
→ *sécurité maximale*

**5. Wehrhahn Automatisation** conçoit et construit tous les contrôles «en interne»  
→ *le tout est préparé par le même fournisseur*

**6. Emballage de silos ou de sacs en vrac**  
→ *personnalisé selon les exigences de l'acheteur*  
→ *réduire les coûts de main-d'œuvre*

**7. Autres installations de Wehrhahn:**

- technologie des machines pour le plâtrage, les pompes ou autres accessoires
- concassage et broyage du calcaire  $\text{CaCO}_3$
- extinction de la chaux pour obtenir de la chaux hydratée
- mise à niveau des installations existantes

**8. Le système d'installation modulaire de Wehrhahn** permet de commencer la production avec une faible capacité et de procéder à une mise à niveau ultérieure.  
→ *flexibilité maximale selon des conditions du marché*



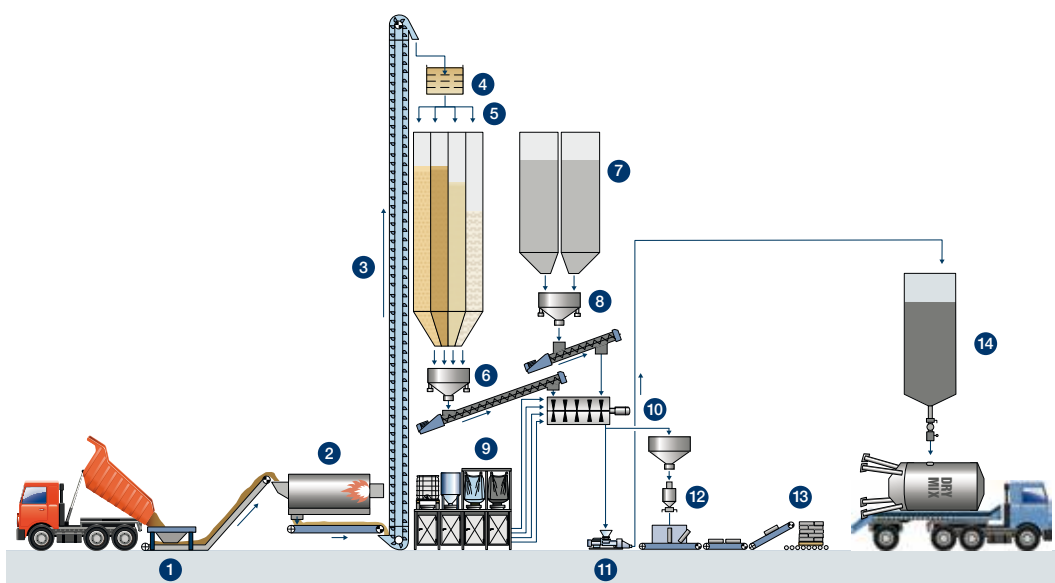
Le séchoir à sable chauffé garantit un séchage fiable



«WECOMIX», le système de dosage et de malaxage bien éprouvé de Wehrhahn, le cerveau de l'usine

# Production de mortier sec

Le moyen le plus simple et le plus sûr d'assurer une qualité élevée et constante est un mélange sec pré-fabriqué, généré à l'aide de machines et de systèmes de contrôle hautement développés.



- 1 Alimentation de sable
- 2 Séchoir à sable
- 3 Élévateur à godets
- 4 Tamis pour plusieurs tailles de particules

- 5 Silo à sable à 4 chambres
- 6 Bac à sable
- 7 Silo de liants
- 8 Bac à liants
- 9 Dosage d'additifs

- 10 Malxeur de haute turbulence
- 11 Pompe à mortier sec
- 12 Remplissage de sacs
- 13 Palettisation
- 14 Expédition en vrac



Mortier sec expédié dans des silos à site de basculement



Les silos de chantier pour les grands chantiers



Mortier de colle BCA bien ensaché



Tous les silos sont au sol à la station de dosage et de malaxage

EFFICACE. FACILE ET SUR MESURE.  
NOUS CONSTRUISONS POUR VOTRE SUCCÈS.

## Lignes de production de Wehrhahn fabriquées en Allemagne.

Une équipe d'ingénieurs et de techniciens hautement qualifiés développe des solutions et des concepts pour la production de BCA, de plaques en fibro-ciment, de chaux vive et de mortier sec, ainsi que de systèmes d'automatisation intelligents.

Wehrhahn est une entreprise familiale traditionnelle qui fabrique depuis 1892 des installations de production ultramodernes pour l'industrie des matériaux de construction:

- **blocs et de panneaux** de béton cellulaire autoclavés (BCA)
- **plaques et de tuyaux** en fibro-ciment
- **chaux**
- **mortier** sec

Plus de 250 lignes de production sont utilisées dans toutes les zones climatiques à travers le monde. Cela fait de nous des leaders mondiaux.

Les travaux de notre équipe de recherche et développement, en collaboration avec des clients et des scientifiques, ont abouti à des produits Wehrhahn exclusifs et couronnés de succès, tels que

notre technologie «pas de gaspillage de système», notre système basculant avec réduire les restes de recyclage et nos machines sur mesure brevetées.

Utilisez notre expérience à votre avantage – que vous soyez un client déjà producteur ou nouvel investisseur intéressé.

**Wehrhahn GmbH**  
Muehlenstr. 15  
PO Box 18 55  
27738 Delmenhorst  
Allemagne

Tél. +49 4221 12 71 0  
mail@wehrhahn.de  
[www.wehrhahn.de](http://www.wehrhahn.de)



Le siège de Wehrhahn à Delmenhorst. Accueil à notre conception, fabrication et laboratoire.