



CONSTRUIR CON MIRAS AL FUTURO

Concreto Aireado
Presionizado

Plantas de producción



Nuestras plantas de concreto aireado presionizado

De primera calidad, económico y flexible. Se distingue por su alto grado de precisión, productividad y flexibilidad.

De primera calidad, económico y flexible. Se distingue por su alto grado de precisión, productividad y flexibilidad.

Wehrhahn suministra plantas completas y maquinaria individual, diseñadas para cualquier requerimiento. Ponemos las plantas existentes al más moderno estado de la técnica.

Todos los factores regionales, tales como yacimientos de materias primas y posibilidades logísticas son integradas de forma racional y eficiente en la concepción global. De igual manera que las exigencias individuales en cuanto a capacidad, emplazamiento, espacio disponible, volumen de inversión, etc.

Como líder mundial, sentamos también estándares en cuanto a rentabilidad y gestión energética: motores de bajo consumo energético, sistemas de retorno, recuperación de calor y otros aspectos forman parte de los estándares de Wehrhahn.

La configuración inteligente de la maquinaria y el registro completo de los datos de producción permiten un desarrollo de la producción sin fallos con una documentación integral.

Desde la preparación de las materias primas hasta el reciclaje de concreto aireado presionizado, el proceso de producción es racional y ecológico.

El grupo Wehrhahn ofrece:

- Planificación, construcción y producción
- Técnica innovadora y de alta calidad
- Técnicos especializados para el montaje y la puesta en funcionamiento
- Ayuda científica y seguimiento del proceso de producción
- Servicios de laboratorio e investigación, inclusive desarrollo de recetas
- Asesoramiento en la comercialización y utilización de concreto aireado presionizado
- Plantas de cal y de mortero seco
- Instrucción y entrenamiento para el personal
- Amplios servicios en torno a la planta y su explotación



Calidad y factibilidad en primer lugar

Máximo rendimiento con sistema

Beneficios máximos con garantía de sostenibilidad: ningún desecho propio del sistema, el más bajo gasto energético y mínimo consumo de materias primas.

Para dar una respuesta óptima a las más diversas exigencias de mercado, ofrecemos dos series de plantas con capacidades entre **150 y 2000 m³**. La calidad de los productos de concreto aireado presionizado producidos es en todos los casos igualmente alta..

¿Cuál es la planta correcta para sus necesidades? Nosotros le asesoramos con mucho gusto. En todos los casos la planta se adecuará a sus deseos individuales.

Ambas formas tienen en común que la torta es cortada siempre en posición vertical. De esta manera se alcanza una máxima exactitud en el corte y el perfilamiento de la torta antes del tratamiento en autoclave.

Wehrhahn PLUS

700 - 1.400 m³/día

¡La única planta de concreto aireado presionizado en el mercado que produce tortas verticales tratadas en autoclave sin desechos de sistema! De ello resulta una relación calidad/precio óptima y una capacidad alta.

La planta PLUS se distingue por una forma de construcción compacta y un manejo fácil de la torta de concreto aireado presionizado en el área de embalaje.

Wehrhahn SMART

200 - 2.000 m³/día

En las plantas SMART, la torta es volcada a la posición horizontal después de cortada, para permitir una separación de las juntas de cortes antes del proceso de autoclave.

Adicionalmente es posible la producción de paneles con superficies superlisas.



SMART: Proceso de autoclave en posición horizontal



PLUS: Proceso de autoclave en posición vertical

La producción en detalle

La perfecta marcha de los acontecimientos: cada pieza individual es un miembro en una larga cadena de acciones y reacciones.

¡De lo que se trata es de conseguir un desarrollo óptimo!

Wehrhahn ofrece soluciones automatizadas no sólo para las plantas de Wehrhahn sino también para muchos procesos de producción de los más diversos ramos de la industria.

Desarrollo esquemático de la producción:

Tratamiento de materiales

Para la producción de concreto aireado presionizado se elabora una mezcla de las materias primas arena o ceniza volante, cemento, anhídrita (yeso), cal, agua y una pequeña cantidad de polvo de aluminio.

Máquina dosificadora y mezcladora

La planta dosificadora y mezcladora WECOMIX permite obtener una dosificación, pesaje y mezcla exacta y completamente automatizada.

Corte

Después de aumentar, la torta es desencofrada y cortada –incl. asideros y lengüeta y ranura– en bloques o paneles, no siendo necesario el fresado en la torta endurecida – un factor muy importante que ahorra costes y forma un elemento sustancioso de nuestro concepto “no system waste” (no desecho propio del sistema).

Tratamiento en autoclave / endurecimiento a vapor

Después del corte, el concreto aireado presionizado es endurecido en la autoclave. Sólo este endurecimiento a vapor forma la estructura cristalina única que le da al concreto aireado presionizado sus excelentes cualidades.

Clasificación y embalaje

Después del proceso de presionizar en autoclave, los bloques o paneles son embalados, quedando listos para el transporte a la obra.

Automatización

Los técnicos e informáticos de Wehrhahn construyen armarios de distribución, conectan las máquinas en red y programan los controles –con experiencia de muchos años en el campo de la automatización. Su trabajo está enfocado a la funcionalidad, la seguridad y la eficiencia de las plantas –adaptadas a las respectivas normas, directrices e idiomas específicos de cada país.

Precableado de las máquinas

„Máquina para enchufar“: componentes eléctricos, integrados en la máquina, hacen con frecuencia innecesario un armario de distribución.

Construcción eléctrica

Planificación eficiente de ingenieros con certificación ePLAN para una instalación rápida y sin problemas. Esto incluye no sólo los planos eléctricos del armario de distribución y del cableado de la maquinaria sino también la planificación del cableado de una planta de producción completa.



Máquinas de corte de precisión



WEHRHAHN

WEHRHAHN

WEHRHAHN



UN MATERIAL DE CONSTRUCCIÓN SOSTENIBLE Y
ECONÓMICO CON MUCHAS PROPIEDADES POSITIVAS:

Aislamiento.
Protección contra incendios.
Protección contra el ruido.
Capacidad de carga estática.
Reciclaje.



Elementos de construcción
armados para construcciones de
paredes y techos portantes



Los elementos de pared con
altura de techo se pueden montar
con facilidad y rapidez



Concreto aireado presionizado – un peso ligero con formato

Tanto como bloque, elemento jumbo o transversal o como panel reforzado, el concreto aireado presionizado es el material ecológico número uno en muchos países en todo el mundo para la construcción de paredes.

El concreto aireado presionizado se utiliza en todo el ramo de la construcción: de la construcción de viviendas o locales industriales hasta los grandes complejos de edificios y construcciones industriales representativos. Es idóneo para la construcción de paredes de todo tipo, para entramado entre columnas de hormigón o acero, tabiques, muros cortafuegos y paredes exteriores de capa simple o doble.

Máxima eficiencia y mínimo consumo de recursos. Para la fabricación de 5 m³ de concreto aireado presionizado se requiere solamente 1 m³ de materia prima. Comparando con otros materiales de construcción, el consumo energético en la fabricación se encuentra en la zona más inferior.

Balance ecológico muy bueno. Todos los materiales son de origen natural y se encuentran casi en todos sitios: cal, cemento, arena o ceniza volante, silicatos, agua y, en pequeñas cantidades, polvo de aluminio. El concreto aireado presionizado se puede reciclar durante la producción hasta el 100 % y es ecológicamente inofensivo tanto en la producción como en el tratamiento.

Excelente propiedades aislantes. El mejor aislamiento, la excelente protección contra incendios y la alta resistencia a la presión, con una densidad comparablemente pequeña, hacen del concreto aireado presionizado el material de construcción perfecto, también para zonas con actividad sísmica.

Bajo peso y posibilidad de trabajarlo con facilidad.

El concreto aireado presionizado se puede trabajar directamente en la obra, con rapidez, sin complicaciones y con herramientas sencillas.

La alta rentabilidad resulta del bajo peso y de las dimensiones muy precisas, que permiten una producción de grandes formatos y un racional tratamiento posterior. **Un peso ligero con un gran plus también en el transporte:** el concreto aireado presionizado es cinco veces más ligero que el hormigón y dos o tres veces más ligero que el ladrillo y, por ello, de transporte más fácil y ventajoso.



Bloques – para colocar a la medida y con facilidad



Óptima aplicación: en el área de la vivienda privada o en complejos de edificios de cualquier tamaño.

Densidad aparente 300 – 700 kg/m ³
Resistencia a la presión 2 – 7,5 N/mm ²
Conductividad térmica 0,08 – 0,18 W/mK
Protección contra incendios 0,5 – 4 horas

EFICIENTE. DE LARGA VIDA. INDIVIDUAL. SEGURO.
¡CONSTRUIMOS PARA SU ÉXITO!

Wehrhahn plantas industriales hecho en Alemania.

Un equipo de ingenieros y técnicos altamente cualificados desarrolla soluciones y conceptos para la producción de concreto aireado presionizado, fibrocemento y mortero seco –inclusive técnica eléctrica y de automatización.

Desde 1892, Wehrhahn, una empresa tradicional en propiedad familiar, fabrica técnica de alta calidad para la industria internacional de materiales de construcción. En todas las zonas climáticas del planeta trabajan más de 200 plantas en la producción de bloques y paneles de concreto aireado presionizado así como en la producción

de placas y tubos de fibrocemento, hornos de cal y numerosos productos especiales más procedentes de nuestras naves industriales. Con todo ello, vamos a la cabeza en todo el mundo.

Del trabajo de nuestros equipos de investigación y desarrollo resultan –en colaboración con clientes y

científicos– los productos exclusivos de Wehrhahn, tales como tecnología No-System-Waste (no desecho propio del sistema), tecnología de volqueo con removedoras de placas de base y máquinas individuales patentadas.

Aproveche nuestra experiencia en su ventaja –como cliente operativo o como nuevo interesado.

Wehrhahn GmbH
Muehlenstr. 15
PO Box 18 55
27738 Delmenhorst
Alemania

Teléfono +49 4221 12 71 0
Fax +49 4221 12 71 80

mail@wehrhahn.de
www.wehrhahn.de



En la sede social en Delmenhorst se encuentran el diseño, la fabricación y el laboratorio.