



# 威翰工厂的智能化

## 让工厂的智能化控制成为标配

今天，威翰工厂比以往任何时候都更加高效。

提高效率的关键是先进的自动化技术。在实际生产中，各种工艺数据被自动收集，通过算法进行评估，最后被用于所有工艺参数的自动控制。

新一代的威翰工厂有一个智能的大脑！

威翰远程服务系统和云服务系统使得远程服务及培训成为可能，这进一步完善了工厂的智能化。

**我们的标准：  
所有威翰工厂都配有智能  
化控制模块。**

为了高质量建筑材料的最优化生产，我们需要做到：

操作简单 → 保证快捷、安全的生产

自我优化 → 全面可靠的生产过程

流畅的工艺 → 最高效生产



## 威翰智能化系统基于三个智能模块：

1

### 信息收集

#### 工艺参数测量传感器

各种传感器持续识别工艺参数、工厂状态和质量参数。能量计保证了生产的高效节能。它们还会在需要时发出设备保养提示信息。

2

### 信息分析评估

#### 主控服务器 (MCS) 储存并管理工艺参数

所有收集到的数据在MCS中进行汇总。在这里，从控制模块收集的完整的工艺信息被储存，并进一步提供给工厂控制系统。

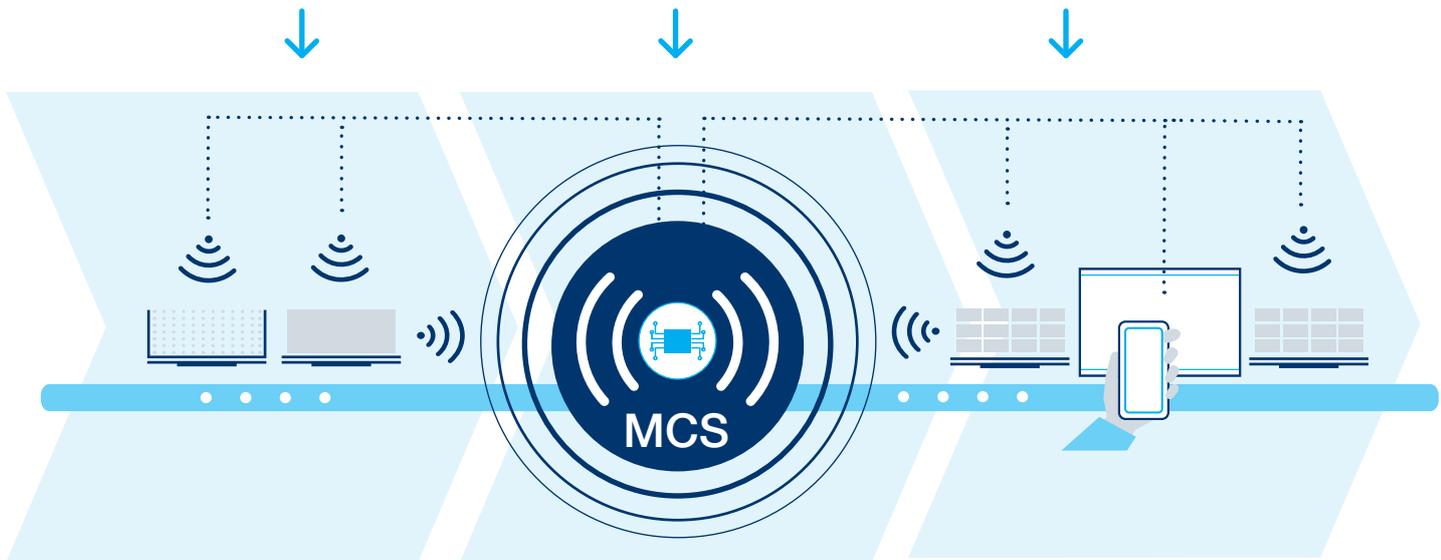
特定设备的识别系统保证了流畅的工艺过程跟踪和所有数据的融合。

3

### 生产工艺和设备的优化

#### 算法和执行

威翰自动化系统是事件导向的，这有别于传统的预编程阶梯链。功能次序是灵活的，可以针对产品特定要求和生产事件进行智能反映。可以以时间优化方式，同时实施多种功能。



## 操作简单、维护方便

为满足操作人员的需要，广泛布置的控制面板进行了优化设置。它们可以显示一系列信息，诸如：服务顺序、工厂状态、生产效率等。数据库提供了可配置接口，可以和用户自身的ERP系统进行数据交换。通过威翰App，机器上的二维码可确保与MCS数据库的连接。

我们还特别针对现有威翰工厂，提供以上智能控制系统和模块的升级改造。