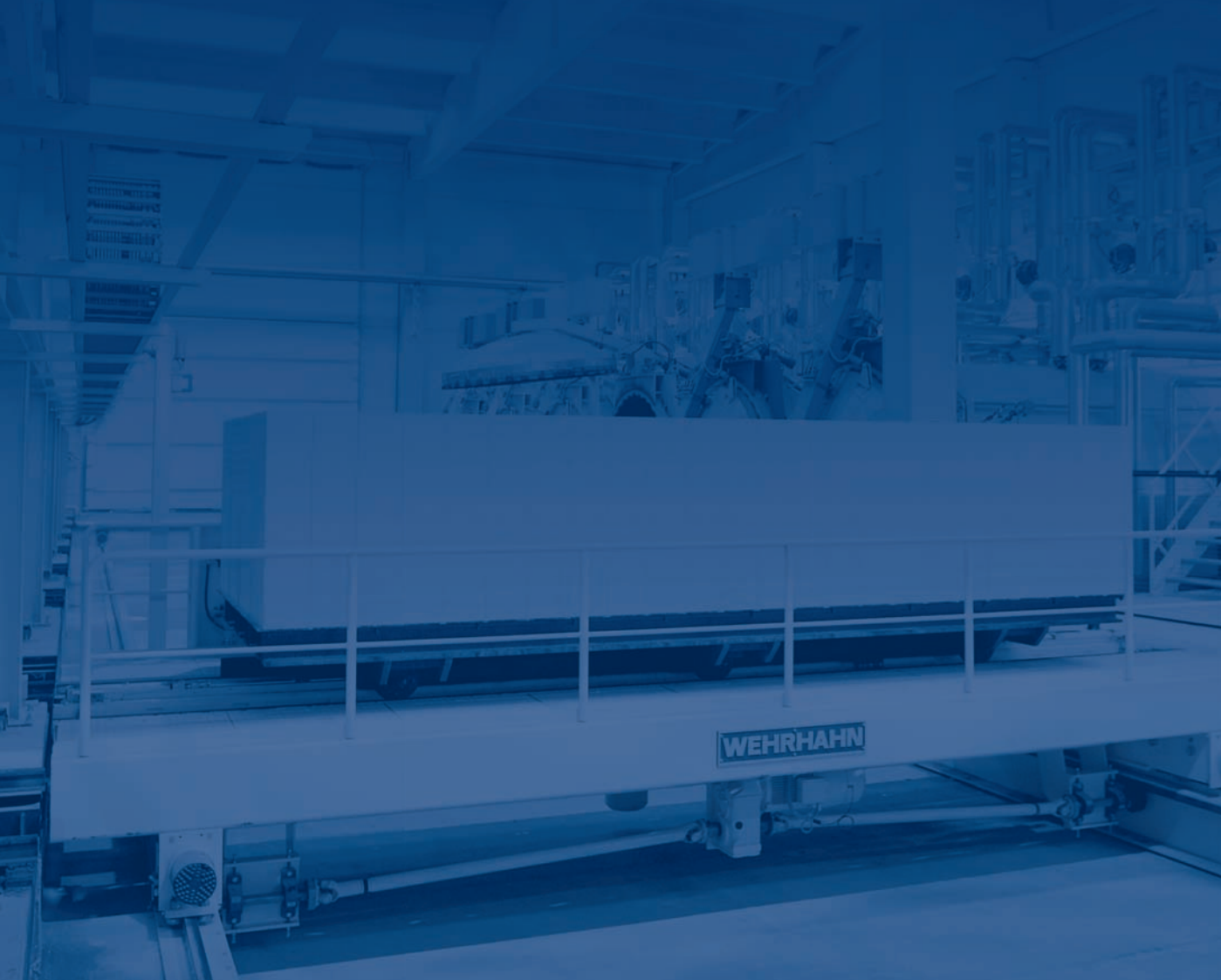
SINCE 1892

WEHRHAHN

ZUKUNFTSORIENTIERT BAUEN

Porenbeton Produktionsanlagen



Unsere Porenbetonanlagen

Hochwertig, wirtschaftlich und flexibel. Ausgezeichnet durch ein Höchstmaß an Präzision, Produktivität und Flexibilität.

Wehrhahn liefert komplette Anlagen und Einzelmaschinen, zugeschnitten auf jeden Bedarf. Bestehende Anlagen aller Anbieter bringen wir auf den neuesten technischen Stand.

Alle regionalen Faktoren, wie Rohstoffvorkommen, klimatische und logistische Gegebenheiten werden sinnvoll und effizient in das Gesamtkonzept integriert. Ebenso wie individuelle Ansprüche an Kapazität, Standort, Platzangebot, Investitionsvolumen usw.

Als weltweiter Marktführer setzen wir zugleich Standards in Wirtschaftlichkeit und Energiesparmanagement: Energiesparmotoren, Rückspeisesysteme, Wärmerückgewinnung und vieles mehr gehören zu den Wehrhahn Standards. Intelligente Maschineneinstellungen und eine umfassende Produktdatenerfassung ermöglichen einen reibungslosen Betriebsablauf mit lückenloser Dokumentation.
Von der Aufbereitung der Rohmaterialien bis hin zum Recycling von Porenbeton ist der Herstellungsprozess rationell und umweltverträglich.

Die Wehrhahn-Gruppe bietet:

- Planung, Konstruktion und Fertigung
- Innovative, hochwertige Technik
- Spezialisierte Fachkräfte für Inbetriebnahme und Montage
- Wissenschaftliche Hilfe und Begleitung des Produktionsprozesses
- Labor- und Forschungsdienste inklusive Rezepturentwicklung
- Beratung bei der Vermarktung und Anwendung von Porenbeton
- Kalk- und Trockenmörtelanlagen
- Schulungen und Trainings für das Personal
- Umfangreiche Serviceleistungen rund um Anlage und Bedienung

Qualität und Wirtschaftlichkeit stehen an erster Stelle

Höchstleistung mit System

Gewinnmaximierung mit Nachhaltigkeitsgarantie: Kein systembedingter Abfall, niedrigster Energiebedarf und minimaler Rohstoffverbrauch.

Um den unterschiedlichen Marktanforderungen in optimaler Weise gerecht zu werden, bieten wir zwei Anlagen-Baureihen, mit Kapazitäten zwischen **150 und 2.000 m³**, an. Die Qualität der produzierten Porenbetonprodukte ist in allen Fällen gleichermaßen hoch.

Welche Anlage ist die richtige für Ihren Bedarf? Wir beraten Sie gern. In jedem Fall wird die Anlage Ihren individuellen Wünschen gemäß angepasst.

Gemeinsam ist beiden Bauformen, dass der Kuchen stets in aufrechter Position geschnitten wird. So werden höchste Schneidgenauigkeiten erreicht und das Profilieren des Kuchens vor dem Autoklavieren ermöglicht.

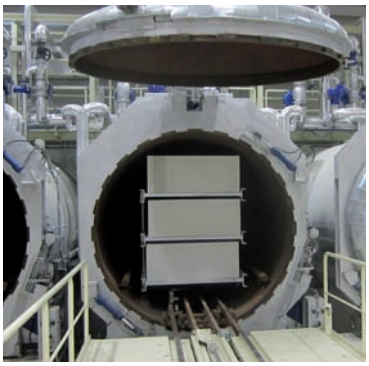
Wehrhahn PLUS, 700 - 1.400 m³/Tag.
Die einzige auf dem Markt verfügbare Porenbetonanlage, die hochkant autoklavierte Kuchen ohne Systemabfall produziert! Daraus resultieren ein optimales Preis-/ Leistungsverhältnis und höchste Kapazität.

Die PLUS-Anlage zeichnet sich durch eine kompakte Bauform und einfache Handhabung der Porenbetonkuchen im Verpackungsbereich aus.

Wehrhahn SMART, 200 - 2.000 m³/Tag
In SMART-Anlagen wird der Kuchen nach dem Schneiden wieder in die horizontale Position gekippt, um ein Trennen der Schneidfugen vor dem Autoklavieren zu ermöglichen.

Zusätzlich ist die Produktion von Platten mit superglatten Oberflächen möglich.

PLUS: Autoklavierung in aufrechter Position



SMART: Autoklavierung in liegender Position

Die Produktion im Detail

Der perfekte Lauf der Dinge: Jedes einzelne Teil ist Glied einer langen Kette von Aktionen und Reaktionen. Auf den optimalen Ablauf kommt es an!

Wehrhahn bietet Automatisierungslösungen nicht nur für Wehrhahn- Anlagen, sondern für viele Produktionsprozesse der verschiedensten Industriebranchen.

Schematischer Produktionsablauf:

Materialaufbereitung

Für die Herstellung von Porenbeton wird ein Gemisch aus den Rohstoffen Sand oder Flugasche, Zement, Anhydrit (Gips), Kalk, Wasser und einer geringen Menge Aluminiumpulver hergestellt.

Dosier- und Mischsysteme

Wehrhahns Dosier- und Mischanlage WECOMIX ermöglicht die exakte, vollautomatische Dosierung, Einwaage und Vermischung.

Schneiden

Nach dem Aufgehen wird der Kuchen entschalt und maßgenau – inkl. Griffhilfen und Nut- und Feder – in Steine oder Platten geschnitten, Fräsen im ausgehärteten Kuchen ist nicht erforderlich.

Autoklavieren / Dampfhärtung

Nach dem Schneiden wird der Porenbeton im Autoklaven gehärtet. Erst diese Dampfhärtung formt die einzigartige Kristallstruktur, die dem Porenbeton seine hervorragenden Qualitätseigenschaften gibt.

Sortieren und Verpacken

Nach dem Autoklavieren werden die Steine oder Platten verpackt und sind fertig zum Versand auf die Baustelle.

Automation

Wehrhahn-Techniker, -Informatiker und -Ingenieure bauen Schaltschränke, vernetzen Maschinen und programmieren Steuerungen – mit jahrzehntelanger Erfahrung im Bereich der Automatisierung.
Im Fokus ihrer Arbeit liegen die Funktionalität, die Sicherheit und die Effizienz der Anlagen – angepasst an jeweils landesspezifische Normen, Richtlinien und Sprachen.

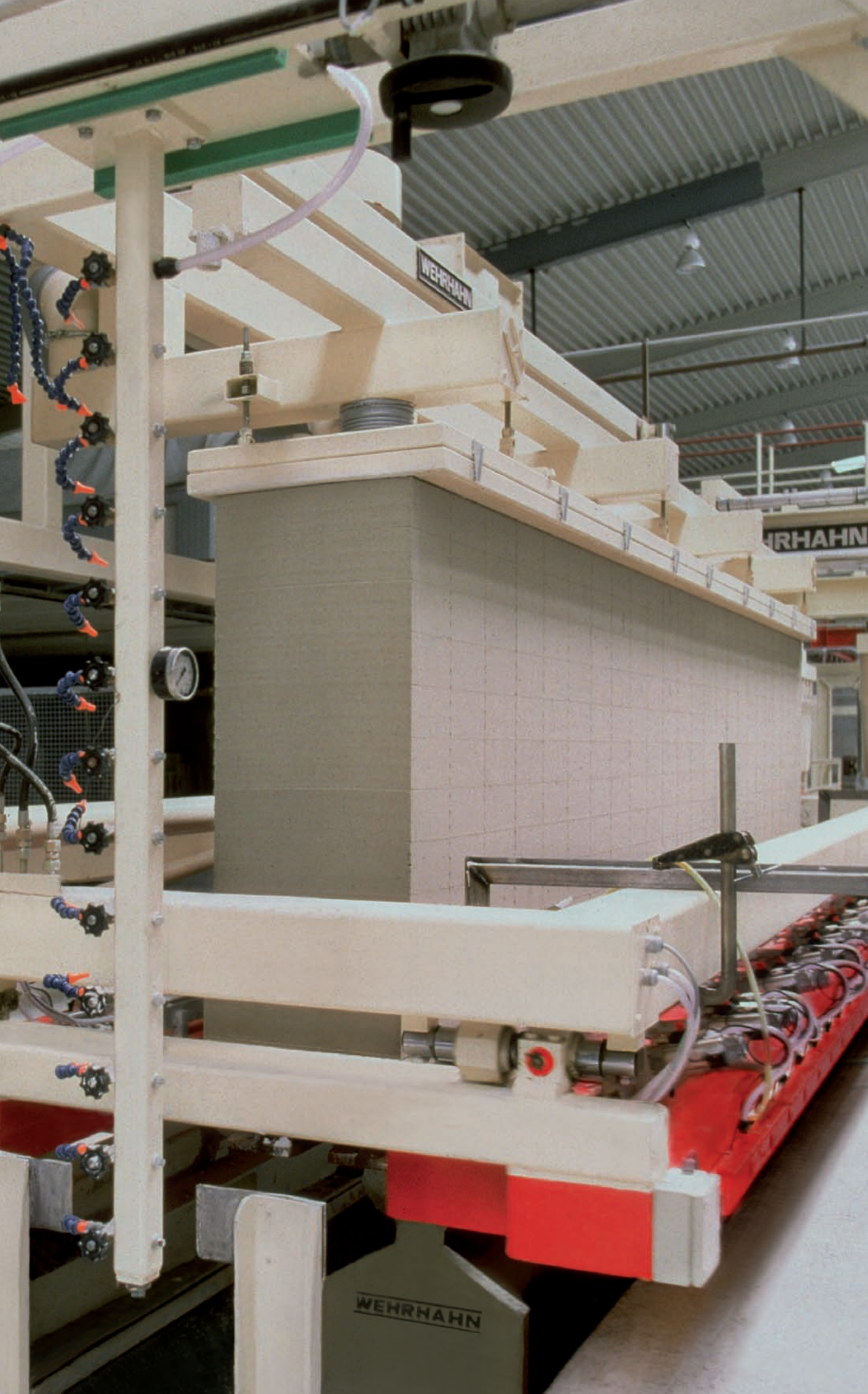
Vorverkabelung der Maschinen

„Maschine für die Steckdose": integrierte Elektrokomponenten, die in der Maschine verbaut sind, machen einen zusätzlichen Schaltschrank oft überflüssig.

Elektrokonstruktion

Effiziente Planung von ePLAN zertifizierten Ingenieuren für eine reibungslose und schnelle Installation. Dies beinhaltet nicht nur die Elektropläne für den Schaltschrankbau und der Maschinenverkabelung, sondern auch die Planung der Verkabelung einer kompletten Produktionsanlage.

Präzisionsschneidemaschinen


WEHRHAHN
HRHAHN
WEHRHAHN

EIN NACHHALTIGER UND WIRTSCHAFTLICHER BAUSTOFF MIT VIELEN POSITIVEN EIGENSCHAFTEN:

Isolierung.
Brandschutz.
Schallschutz.
Statische Belastbarkeit.
Recyclingfähigkeit.

Bewehrte Porenbetonbauteile für tragende Wand- und Deckenkonstruktionen

Geschosshohe Wandelemente können einfach und schnell installiert werden

Porenbeton – ein Leichtgewicht mit Format

Ob als Stein, Jumbo-, Planelement oder bewehrte Platte – Porenbeton ist in vielen Ländern weltweit der ökologische Wandbaustoff Nummer eins.

Porenbeton wird nahezu in der gesamten Baubranche verwendet: Vom Wohn- und Wirtschaftsbau bis hin zu großen repräsentativen Gebäudekomplexen und Industriebauten. Er ist geeignet für Wandbau jeder Art, für Ausfächerungen zwischen Beton- oder Stahlsäulen, Trennwände, Brandschutzmauern und ein- oder doppelschalige Außenwände.

Höchste Effizienz und minimaler Einsatz von Ressourcen. Für die Herstellung von 5 m^3 Porenbeton wird nur 1 m^3 Rohmaterial benötigt. Im Vergleich zu anderen Baustoffen liegt der Herstellungsenergieverbrauch im untersten Bereich.

Sehr gute Ökobilanz. Alle Rohstoffe sind natürlichen Ursprungs und kommen fast überall vor: Kalk, Zement, Sand oder Flugasche, Silikate, Wasser und geringe Mengen Aluminiumpulver. Porenbeton kann während der Produktion zu 100% recycelt werden und ist ökologisch unbedenklich in der Herstellung sowie in der Weiterverarbeitung.

Hervorragende Isoliereigenschaften. Beste Dämmung, exzellenter Brandschutz und hohe Druckfestigkeit bei vergleichsweise geringer Dichte machen Porenbeton zum perfekten Baustoff auch in Gebieten mit seismischer Aktivität.

Geringes Gewicht und sehr einfache Bearbeitbarkeit. Porenbeton lässt sich schnell und unkompliziert mit einfachen Handwerkszeugen direkt vor Ort auf der Baustelle weiterbearbeiten.

Eine hohe Wirtschaftlichkeit ergibt sich durch das geringe Gewicht und sehr präzise Abmessungen, die eine großformatige Herstellung erlauben und eine rationelle Verarbeitung ermöglichen. **Ein Leichtgewicht mit großem Plus auch beim Transport:** Porenbeton ist fünfmal leichter als Beton und zwei- bis dreimal leichter als Ziegel und daher einfach und günstig zu transportieren.

Rohdichte	300 – 700 kg/m^3
Druckfestigkeit	2 – 7,5 N/mm^2
Wärmeleitfähigkeit	0,08 – 0,18 W/mK
Brandschutz	F 30 – F 180

Steine – maßgenau und leicht zu setzen

Optimaler Einsatz: im privaten Wohnbereich oder für komplexe Gebäudeanlagen jeder Größe

EFFIZIENT. LANGLEBIG. INDIVIDUELL. SICHER.
WIR BAUEN FÜR IHREN ERFOLG!

Wehrhahn Industrieanlagen made in Germany.

Ein Team von hochqualifizierten Ingenieuren und Technikern entwickelt Lösungen und Konzepte zur Herstellung von Porenbeton, Faserzement und Trockenmörtel – inklusive Elektro- und Automatisierungstechnik.

Seit 1892 erstellt Wehrhahn als traditionelles Unternehmen in Familienbesitz hochwertige Technik für die internationale Baustoffindustrie. Mehr als 200 Anlagen zur Herstellung von Porenbetonblöcken und -platten sowie zur Fertigung von Faserzementplatten und -rohren, Kalkanlagen und zahlreiche weitere Spezialfertigungen aus unseren Werkshallen finden Ihren Einsatz in allen Klimazonen der Erde. Damit sind wir weltweit führend.

Aus den Arbeiten unserer Forschungs- und Entwicklungsteams resultieren – in Zusammenarbeit mit Kunden und Wissenschaftlern – erfolgreiche Wehrhahn Exklusivprodukte wie die No-System-Waste-Technologie, die Kipptechnologie mit Bodenlagenräumer und patentierte Einzelmaschinen.

Nutzen Sie unsere Erfahrungen zu Ihrem Vorteil – ob als operierender Kunde oder als neuer Interessent.

Wehrhahn GmbH
Muehlenstr. 15
PO Box 18 55
27738 Delmenhorst
Germany

Telefon +49 4221 12 71 0
Fax +49 4221 12 71 80

mail@wehrhahn.de
www.wehrhahn.de

Am Firmensitz in Delmenhorst befinden sich die Konstruktion, Fertigung und das Labor.